

Blistermaschine B 1660 mit kontinuierlicher Walzensiegelung

Die universelle Hochleistungsmaschine mit innovativer Prozesstechnologie für höchste Kosteneffizienz.

Schnell, effizient und anwenderfreundlich

Die Blistermaschine B 1660 ist eine universelle Hochleistungsmaschine, die bis zu 750 Blister pro Minute verarbeitet. Geeignet für alle denkbaren Solida-Produkte, ist die B 1660 mit intermittierender Plattensiegelung und kontinuierlicher Walzensiegelung erhältlich. Anwender profitieren bei der B 1660 von einem durchdachten Werkzeug-Schnellwechselsystem und einer neu konzipierten Blisterübergabe. Weiter arbeitet die Anlage bei einfachster Bedienbarkeit dank modernisiertem Steuerungskonzept und selbstregulierendem Prozessverlauf ausgesprochen produktschonend.

Die B 1660 MTK mit kontinuierlicher Füllung und rotativer Siegelung ist die ideale Hochleistungslinie für Standardblister mit symmetrischen Produkten, wie runden Tabletten und Kapseln, die sich mit der Vibrationszuführung und Füllrinnen problemlos verarbeiten lassen. Kontinuierliche Zuführung und rotative Siegelung sind das Verfahren mit der höchsten Schonung und dem flüssigsten Produktionsprozess.



Blistermaschine B 1660 mit kontinuierlicher Walzensiegelung

Die Blistermaschine B 1660 auf einen Blick. Technische Daten:

Leistung [1/min]	max. 750 Blister	Verarbeitbare Formfolien	Alu, PVC, PVC/PVDC, PVC/Aclar, PET, COC, PP
Siegelprinzip	rotativ		
Formatbereich		Verarbeitbare Deckfolien	Alu, Alu/Papier, Polyester/Alu, PP
Vorschub x Breite	max. 280 x 284 mm	Platzbedarf	
Ziehtiefe	max. 12 mm	Maschinenbreite	ca. 1.690 mm
Rollendurchmesser		Maschinenhöhe	ca. 1.960 mm
Deckfolie	max. 400 mm	Maschinenlänge	ca. 8.345 mm
Formfolie	max. 1.000 mm	Nettogewicht	ca. 14.000 kg

Blistermaschine B 1660 mit kontinuierlicher Walzensiegelung

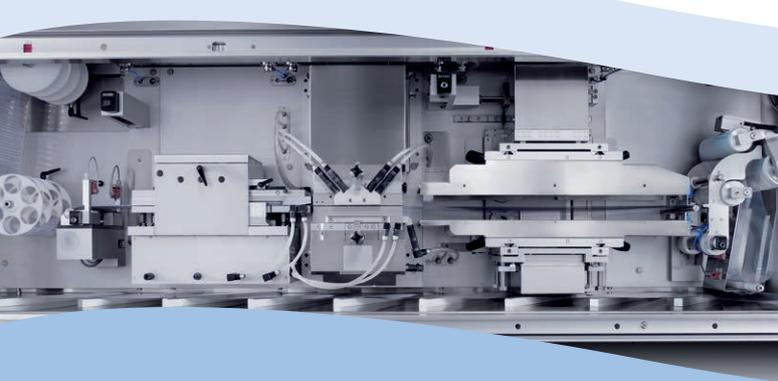
Komponenten und Features der B 1660

- Zweifache Rollenaufnahme bis zu 1.000 mm Durchmesser, auch mit Puffer, für bis zu 3 Stunden permanente Produktion
- Motorische Formfolienabspulung verhindert Zug und Spannungen, Bahnkantensteuerung für Laufkontrolle, Risskontrolle für Beschädigungen ab 10 µm
- 3 Heizzonen für stufenweise Erwärmung der Formfolie auf Idealtemperatur
- Perfekte Formung dank Endlagenabfrage, Formluftabdichtung, Formkraftmessung und Direktkühlung des Formwerkzeugs
- Kontinuierliche Walzensiegelung – mit positionsüberwacher und pendelnd gelagerter Siegelwalze mit Abhebung bei Maschinenstopp, Kontaktkühlung des Folienbandes
- Prägen und Perforieren mit Servoantrieb und überwachten Werkzeugen
- Exakt ausgestanzte Blister dank Laser-Hofkontrolle
- Nahezu formatteilmfreie, integrierte, schonende Blisterentnahme und -übergabe an den Kartonierer C 2504 und C 2305

Weitere Pluspunkte der B 1660

- IPC-Ausschleusung (In-Process-Control) während des Produktionslaufs
- BDE-System für schnelle Prozessanalyse
- Einfache Bedienerführung mit modernstem TouchControl-System mit 3-D-Visualisierung und intuitiver Eingabe
- Reinraumatmosphäre dank geführter Ableitung von Abluft und Abwärme
- Geräuschpegel unter 75 db (A)
- Schutztüren aus kratzfestem, splitterfreiem Sicherheitsglas
- Innovativer Verschiebe- und Verschließmechanismus der Türen für perfekte Zugänglichkeit

Heiz-, Form- und Kühlstation



SimTap 3-Zuführung



Stanzstation



Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de

USA
Phone +1 973 402 8855
info@uhlmann-usa.com

Switzerland
Phone +41 61 7022370
info@uhlmann-hoefliger.ch

Great Britain
Phone +44 1252 743-120
info@uhlmann.co.uk

Spain
Phone +34 918 060960
info@uhlmann.es

Sweden
Phone +46 31 450505
info@uhlmann-nordiska.se

Brazil
Phone +55 12 3955 4337
info@uhlmann.com.br

Russia
Phone +7 (495)933 7747
info@pharmaunion.ru

Singapore
Phone +65 6734 3150
info@uhlmann-singapore.com

China
Phone +86 21 3302 3658
info@uhlmann.cn

www.uhlmann.de