

Blistermaschine B 1880 mit kontinuierlicher Walzensiegelung

Die schnellste Blistermaschine der Welt setzt mit jedem Detail Maßstäbe in der Pharmaproduktion.

Preisgekrönte Höchstleistung

Die Blistermaschine B 1880 ist eine Weiterentwicklung bewährter Hochleistungsanlagen und ist sowohl mit intermittierender Plattensiegelung als auch mit kontinuierlicher Walzensiegelung erhältlich. Sie vereint ein richtungweisendes und innovatives Maschinendesign mit GMP-gerechter Konstruktion, einfacher Bedienung, bester Performance, Eignung zur Prozessvernetzung und der zuverlässigen, effizienten Produktion in höchster Qualität. Mit einer Leistung von bis zu 1.300 Blistern pro Minute ist die B 1880 die ideale Lösung für die Solida-Großchargenproduktion im 3-Schicht-Betrieb.

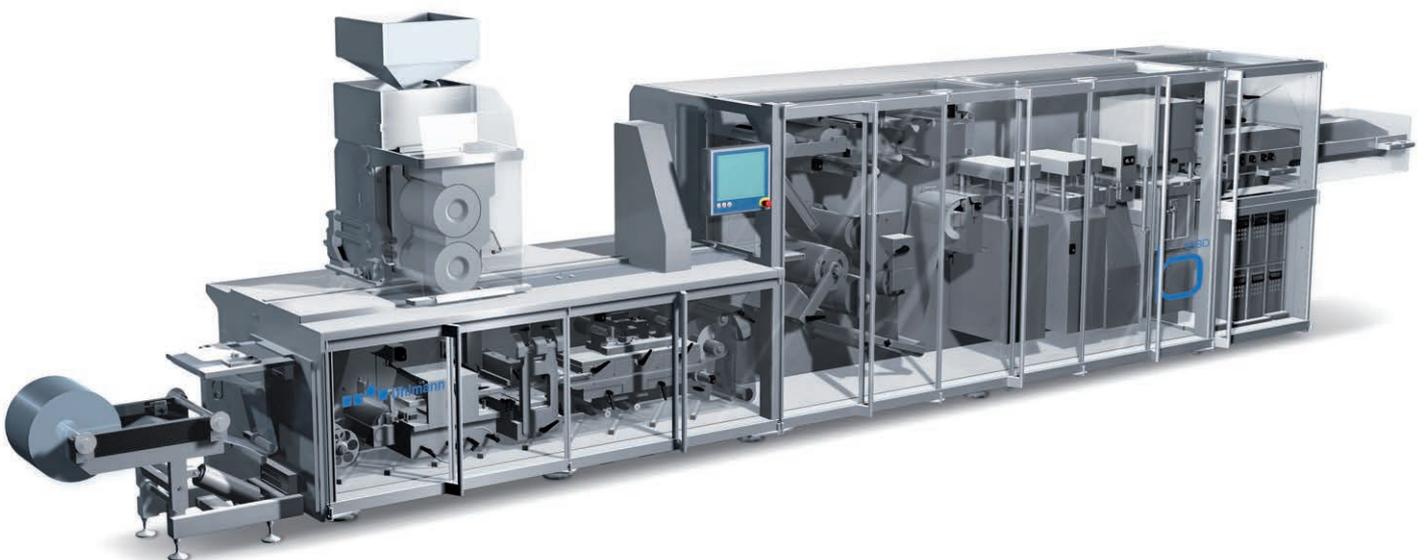
Die B 1880 mit kontinuierlicher Füllung und Walzensiegelung ist die ideale Hochleistungslinie für Standardblister mit symmetrischen Produkten, wie runden Tabletten und Kapseln, die sich mit der Vibrationszuführung und Füllrinnen problemlos verarbeiten lassen. Kontinuierliche Zuführung und rotative Siegelung sind das Verfahren mit der höchsten Schonung und dem flüssigsten Produktionsprozess.



Deutscher
Verpackungs
Design
Wettbewerb



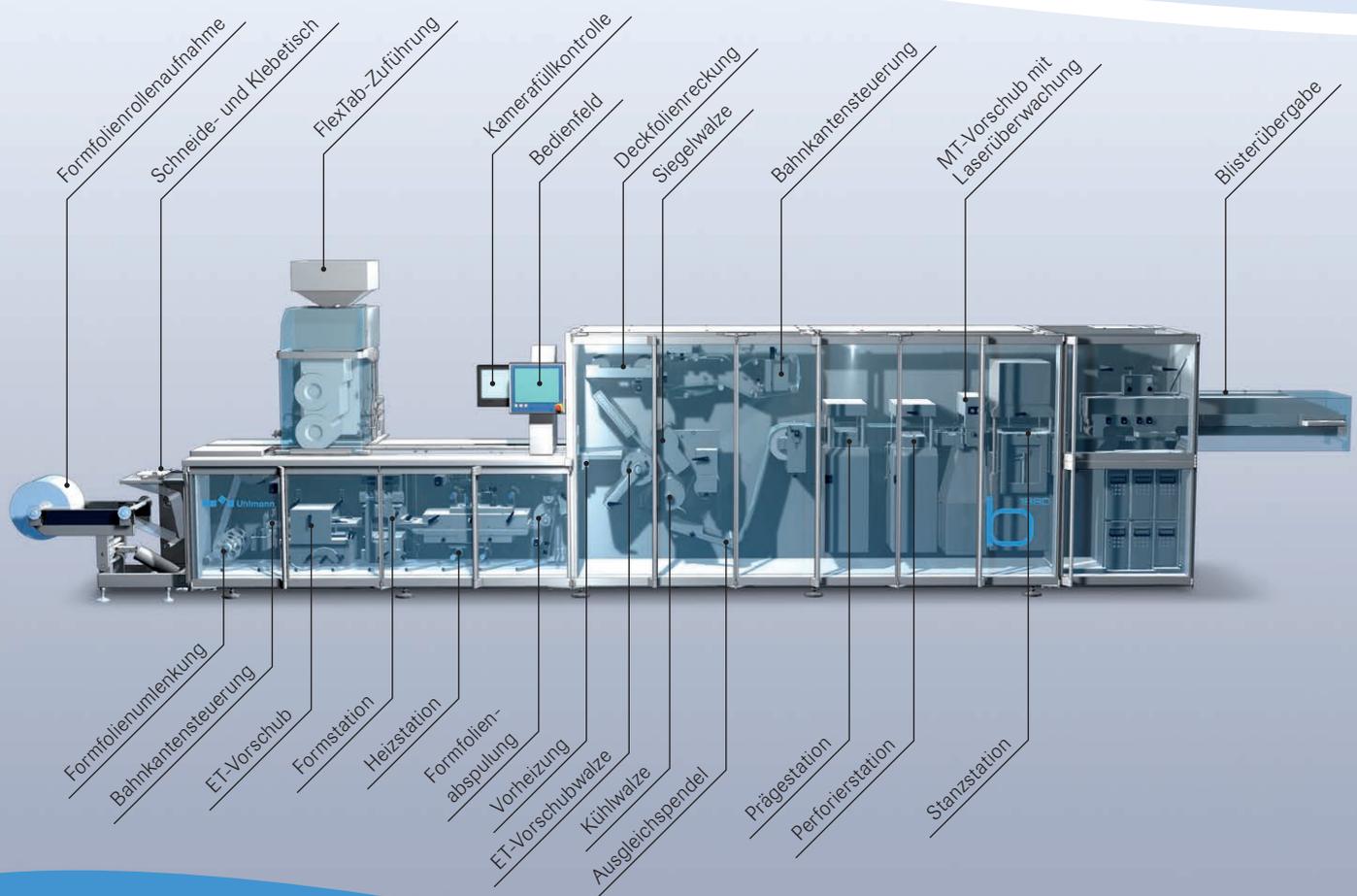
reddot design award
winner 2005



Blistermaschine B 1880 mit kontinuierlicher Walzensiegelung

Die Blistermaschine B 1880 auf einen Blick. Technische Daten:

Leistung [1/min]	max. 1.300 Blister	Verarbeitbare Formfolien	Alu, PVC, PVC/PVDC, PVC/Aclar, PP, PET, COC
Siegelprinzip	rotativ		Verarbeitbare Deckfolien
Formatbereich		Platzbedarf	
Vorschub x Breite	max. 280 x 284 mm	Maschinenbreite	ca. 1.670 mm
Ziehtiefe	max. 12 mm	Maschinenhöhe	ca. 1.998 mm
Rollendurchmesser		Maschinenlänge	ca. 9.940 mm
Deckfolie	max. 400 mm	Nettogewicht	ca. 14.000 kg
Formfolie	max. 1.000 mm		



Blistermaschine B 1880 **mit kontinuierlicher Walzensiegelung**

Komponenten und Features der B 1880

- Zweifache Rollenaufnahme bis zu 1.000 mm Durchmesser, auch mit Puffer oder Splicer
- Motorische Formfolienabspulung ohne Zug und Spannung
- Je drei Heizzonen für schonende Erwärmung der Formfolie
- Perfekte Formung, z. B. dank Druckkissen und Direktkühlung des Werkzeugs
- Umfangreiches Zuführungsprogramm für jeden Anspruch
- Kontinuierliche Walzensiegelung – mit positionsüberwachter und pendelnd gelagerter Siegelwalze mit Abhebung bei Maschinenstopp, Kontaktkühlung des Folienbandes
- Prägen und Perforieren mit Servoantrieb und überwachten Werkzeugen
- Stanze mit Laser-Hofkontrolle und Servo-Absenker für höchste Präzision
- Einfache, prozesssichere Blisterübergabe mittels Saugband
- Modernes Steuerungskonzept mit IPC und Einzelservoantrieben für flexiblen und bedienerfreundlichen Einsatz

Weitere Pluspunkte der B 1880

- Zentrale Bedienung über TouchScreen mit 3-D-Visualisierung
- GMP-gerechtes Maschinendesign für pharmagerechtes Arbeiten und Reinigen
- Innovativer Verschiebe- und Verschleißmechanismus der Türen für perfekte Zugänglichkeit
- Splitterfreies Sicherheitsglas für besten Produkt- und Bedienschutz
- Gesamte Medienführung im Maschinengestell
- Reinraumatmosphäre dank geführter Ableitung von Luft und Wärme
- Interner Wärmetransfer zur Reduktion des Reinraum-Energiebedarfs
- Einzel-BDE-System integrierbar
- Für Linienvernetzung mit zentraler Anlagensteuerung SCADA prädestiniert

Heizstation



Formstation und Vorschub mit integrierter Kühlung



Präge- und Perforierstation



Stanzstation



Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de

USA
Phone +1 973 402 8855
info@uhlmann-usa.com

Switzerland
Phone +41 61 7022370
info@uhlmann-hoefliger.ch

Great Britain
Phone +44 1252 743-120
info@uhlmann.co.uk

Spain
Phone +34 918 060960
info@uhlmann.es

Sweden
Phone +46 31 450505
info@uhlmann-nordiska.se

Brazil
Phone +55 12 3955 4337
info@uhlmann.com.br

Russia
Phone +7 (495)933 7747
info@pharmaunion.ru

Singapore
Phone +65 6734 3150
info@uhlmann-singapore.com

China
Phone +86 21 3302 3658
info@uhlmann.cn

www.uhlmann.de