

Kartonierer C 2156 und C 2206

Pharmasicher, prozessfähig und im Ergebnis immer erste Klasse – unabhängig von der Faltschachtelqualität.

Kompakt und multifunktional für kleine und mittlere Chargen

Die Kartonierer C 2156 und C 2206 in 6"-Teilung gehören zu den kontinuierlichen Kartonierern für das hochflexible Verpacken von kleinen und mittleren Chargen. Überzeugende Eigenschaften sind die GMP- und pharmagerechte Balkonbauweise und die V2A-Innenauskleidung, der modulare Aufbau für ein späteres Updating einzelner Stationen sowie die konsequente Trennung von Antriebselementen und Funktionsgruppen. Dank patentierter Faltschachtelzuführungen TwinStar und TriStar überzeugen die Kartonierer mit einer gleich bleibend hohen Kartonierproduktivität sowohl bei produktionstechnischen Idealbedingungen als auch bei kritischen Faltschachtelqualitäten.

Die Kartonierer C 2156 und C 2206 sind die idealen Anlagen für das Verpacken von Flaschen, Vials, Beutel, Großblistern etc. mit horizontalem Produkttransport. Egal, was in die Schachtel soll: Ein umfangreiches Zubehörprogramm sorgt dafür, dass weder die Zuführung der Produkte und Beigaben noch die Kontrollund Überwachungssysteme den Verpackungsprozess hemmen. Flaschen werden beispielsweise einzeln und gezielt über eine Zuführschnecke in die Zellen eingebracht, Spritzen oder Löffel über eine mechanisch angetriebene Rotationszuführung mit Vakuumsauger. Dabei ist jedes Detail so sorgfältig durchdacht, dass die einzelnen Prozessschritte nahtlos ineinandergreifen.

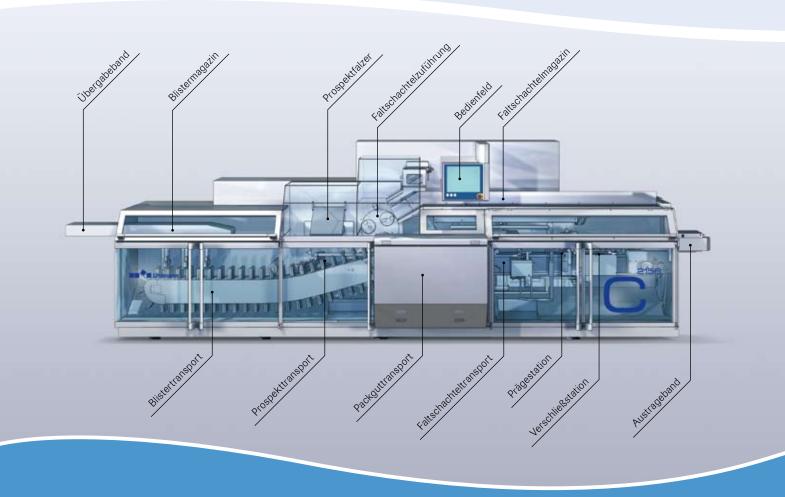




Kartonierer C 2156 und C 2206

Die Kartonierer C 2156 und C 2206 auf einen Blick. Technische Daten:

	C 2156	C 2206		C 2156	C 2206
Max. Leistung [1/min]	150 FS	200 FS	Arbeitsweise	kontinuierlich	kontinuierlich
Teilung	6"	6"	Verschlussarten	Einsteck- und Hotmeltverschluss	
Max. Faltschachtelgröße		Platzbedarf			
[A x B x H]	130 x 100 x 250 mm	130 x 100 x 200 mm	Maschinenbreite	ca. 2.140 mm	ca. 2.140 mm
Max. Blisteranzahl	10	10	Maschinenhöhe	ca. 1.900 mm	ca. 1.900 mm
Max. Blisterstapelhöhe	95 mm	95 mm	Maschinenlänge	ca. 4.200 mm (produktabhängig)	ca. 4.200 mm (produktabhängig)





Kartonierer C 2156 und C 2206

Komponenten und Features der Kartonierer C 2156 und C 2206

- Vakuumband mit universellen Möglichkeiten der Anordnung und Einlaufleistung der Blister
- Maximal vier Schächte in verschiedenen Varianten anbaubar
- Patentierte, rotative Faltschachtelabnahme mit mechanischer Vorbrechung
- Verarbeitung aller Kartonqualitäten
- Integration von Stapel- oder Rollenprospektfalzer möglich
- Antriebsbereich auf der Rückseite integriert für perfekte Zugänglichkeit

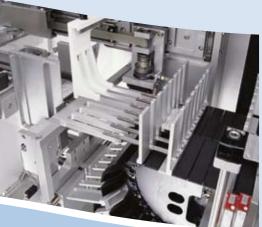
Weitere Pluspunkte der Kartonierer C 2156 und C 2206

- Schneller Formatwechsel durch wenige Formatteile, leichte Werkzeuge und automatische Positionierung aller Stationen auf Knopfdruck
- GMP-gerechtes Maschinendesign für einfachste Reinigung und Pharmasicherheit auf höchstem Niveau
- Zentrales Bediensystem TouchScreen mit 3-D-Visualisierung
- Beste Zugänglichkeit für leichte Wartung, Reinigung, Produkt- und Formatwechsel
- · Vielfältige Aufstellvarianten in Linie oder in Winkelanordnung
- Einzel-BDE-System integrierbar
- Für Linienvernetzung mit zentraler Anlagensteuerung SCADA prädestiniert

Rotativer Kartenbeileger



Packgutübernahme und -transport



Verschließstation



Germany

Phone +49 (0)7392 702-0 info@uhlmann.de

USA

Phone +1 973 4028855 info@uhlmann-usa.com

Switzerland

Phone +41 (0)61 7022370 info@uhlmann-hoefliger.ch

Great Britain

Phone +44 (0)1252 743-120 info@uhlmann.co.uk

Spain

Phone +34 918 060960 info@uhlmann.es

Sweden

Phone +46 (0)31 450505 info@uhlmann-nordiska.se

Brazil

Phone +55 11 4012 4375 info@uhlmann.com.br

Russia

Phone +7 (495)933 7747 info@pharmaunion.ru

Singapore

Phone +65 673 43150 info@uhlmann-singapore.com

China

Phone +86 21 3302 8658 info@uhlmann.cn

www.uhlmann.de