

KVM 8/ KVM 10/ KVM 12



Die Kopfverschleißmaschine zur Anfertigung von Standbodenbeuteln mit verschiedenen Verschlüssen

- Modulare Konstruktion für Kreativität in der Beutelkopfgestaltung
- Für einfach oder doppelt gefaltete Kopfnah, Clip-, Klebeband- oder Etikettenverschluss sowie „Presenter“-Design
- Füllvolumen bis zu 6800 cm³
- Für schüttfähige und pulvrige Produkte

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



KVM 8/ KVM 10/ KVM 12

Das wirtschaftliche Konzept für markt- und verbrauchergerechte Blockpackungen

Mit der KVM-Baureihe hat WOLF ein Maschinenkonzept entwickelt, das konsequent die Anforderungen der Handelsketten an eine kostengünstige, sehr verkaufsfördernde und zugleich logistikgerechte Verpackung erfüllt. Die Anlage ist prädestiniert für die Verpackung von pulverigen oder schüttfähigen Produkten - z.B. Mehl, Zucker, Hülsenfrüchte, Kaffee, Teigwaren, etc. - in besonders werbewirksame Standbodenbeutel mit vielen kreativen Kopfverschlussmöglichkeiten. Gleich, ob die Verpackung mit stehender oder angesiegelter Kopfnaht, mit Clipverschluss, mit Peelnah oder mit Etikettenverschluss oder auch als „Presenter“-Beutel ausgeführt werden soll - die KVM bietet dem Anwender höchste Marketingflexibilität zu einem ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis.

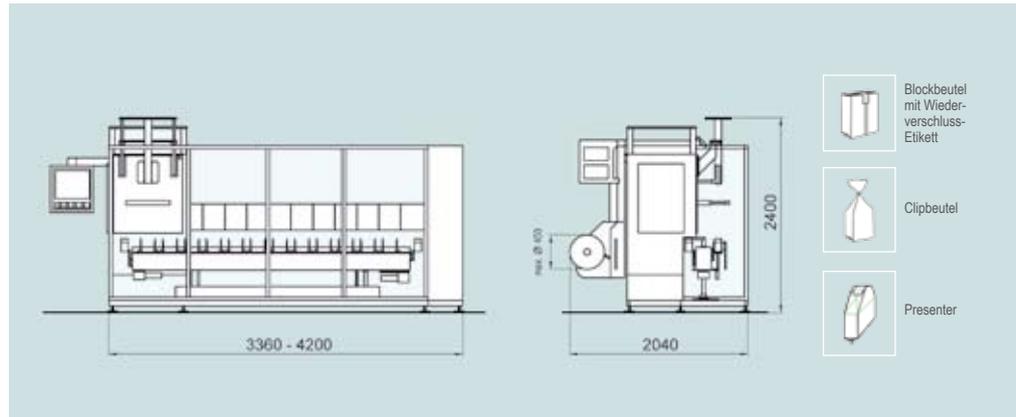
Höchste Verfügbarkeit - überzeugende Ausstattung

Die KVM überzeugt durch ihre kompakte Bauweise und ermöglicht hohe Ausbringung auf geringer Produktionsfläche. Die Anlage ist in modulare Baugruppen aufgeteilt und kann somit optimal der kundenspezifischen Verpackungsaufgabe angepasst werden. Die wesentlichen Maschinenfunktionen werden mittels modernster Servo-Antriebstechnik vollzogen. Die Arbeitsweise basiert auf der bewährten, zuverlässigen Schlauchbeuteltechnik von WOLF.

Auf dem Füllmodul der Anlage wird die Folienbahn zum Schlauch geformt, an der Längsnaht und am Boden verschlossen, dann von oben Produkt schonend befüllt und dem Verschleißmodul der Anlage übergeben. Hier durchlaufen die Beutel noch die Stationen: Füllgut verdichten, Kopfnaht verschließen und - je nach Packungsform - die kundenspezifisch installierten Beutelkopf-Ausformmodule. Die Anlage wird - je nach Packungsdimension - in drei Ausführungen mit einem Bechermittenabstand von 8, 10 oder 12 Zoll geliefert.

Einfache, komfortable Bedienung

Alle Produktionsparameter werden durch eine SPS-Steuerung überwacht, geregelt und optimiert. Die vom Kunden geforderten Programmdateien sind bereits vorinstalliert. An einem komfortablen Farb-Touch-Panel wählt der Bediener aus bis zu 100 abgelegten Programmen das seinem Format entsprechende Menü und startet die Produktion per Knopfdruck.



Technische Daten	KVM 8	KVM 10	KVM 12
Maschinenhöhe	2400 mm	2400 mm	2400 mm
Maschinenbreite	3660 mm	3660 mm	4200 mm
Maschinentiefe	2040 mm	2040 mm	2040 mm
Beutelquerschnitt min.	50 x 30 mm	60 x 40 mm	60 x 40 mm
Beutelquerschnitt max.	120 x 80 mm	140 x 100 mm	160 x 120 mm
Beutellänge min.	90 mm	110 mm	110 mm
Beutellänge max.	250 mm	350 mm	380 mm
Füllvolumen	3000 cm ³	6000 cm ³	6800 cm ³
Folienrollen Ø	400 (600) mm	400 (600) mm	400 (600) mm
Leistung*	80 Beutel/min	70 Beutel/min	60 Beutel/min
Luftbedarf**	200 l/min bei 5 bar	200 l/min bei 5 bar	300 l/min bei 5 bar
Energiebedarf	6,5 kW	6,5 kW	6,5 kW
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54	IP 54 IP 54	IP 54
Gewicht	1050 kg	1800 kg	1950 kg
Standardfarbe	RAL 1013/RAL 9007	RAL 1013/RAL 9007	RAL 1013/RAL 9007

*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, **) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Mehr Flexibilität durch vielfältige Packungsformen
- Blockpackung mit angesiegelter Kopfnaht
- 180° gefaltete Kopfnaht, verschlossen
- Beutel mit Clip-Verschluss
- Peelnah-, Haftstreifen- oder Etikettenverschluss
- Wiederverschließbarer Beutel mit integriertem Ausgießer im „Presenter“-Design
- Reduzierte Hüllstoffkosten durch die Verarbeitungsmöglichkeiten sehr dünner, kostengünstiger Packstoffe

- Hoher Sales-Impact durch beste Werbewirkung, vergleichbar mit einer Faltschachtel
- Platzersparnis durch kompakte, stapelfähige Beutel
- Geringere Logistikkosten durch Einsparung von Transportverpackung, Energie und Lagerfläche

Kundenspezifische Optionen

- Druck- oder Prägwerke
- Zusätzliche Etikettenanbringung
- Kundenspezifische Transporteinrichtungen
- Modemanschluss zur Datenfernübertragung
- PC-Anbindung



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83

E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de