

SD 25 / SD 50 / SD 80 Servo



Schneckendosierer für
hohe Präzision

- Zum Dosieren von Pulver in verschiedenen Formatbereichen von 0,1 bis zu 25.000 ccm
- Höchste Gewichtsgenauigkeit durch Servo-Antrieb und moderne Elektronik
- FPV-gerechte Technik für höchste Leistung und Dosierpräzision
- Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



Schneckendosierer SD 25 / SD 50 / SD 80 Servo

Servogetriebene Dosiertechnik für höchste Leistung und Präzision

Die Schneckendosierer der SD-Baureihe überzeugen den Anwender durch hohe Leistung und Präzision beim volumetrischen Dosieren von pulverigen bis feinkörnigen Produkten, die besonders schonend und staubfrei abgefüllt werden müssen.

Leicht und schwer fließende, auch staubende und klebende Produkte, wie Gewürze, Kaffee, Kindernahrungsmittel oder chemisch-pharmazeutische Puder oder Pulver von 0,1 bis 25.000 cm³ Füllvolumina, werden auf den Modellen SD 25, SD 50 und/oder SD 80 besonders wirtschaftlich dosiert.

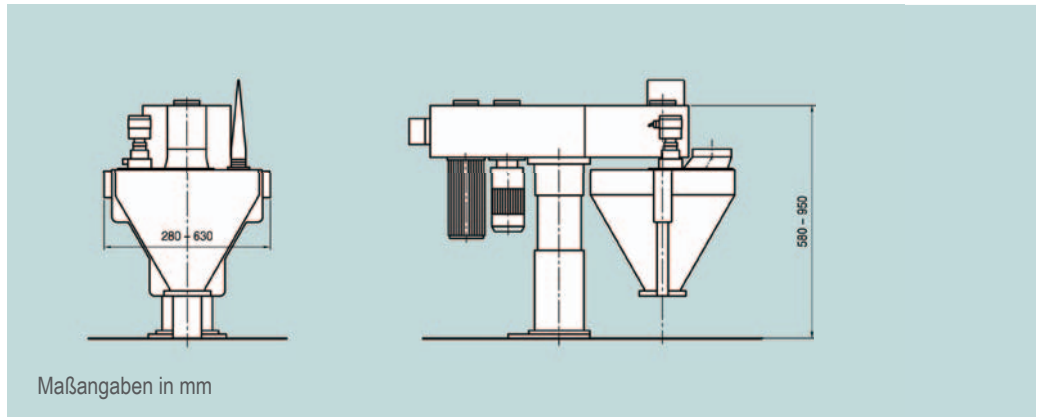
Angetrieben über Servo-Motoren können die Dosierer als Einzelaggregat (zur direkten Behältnisbefüllung) oder synchronisiert mit einer Verpackungsmaschine eingesetzt werden.



Die Trichter der grösseren Schneckendosierer werden in einer aufklappbaren Ausführung angefertigt. Dies ermöglicht schnelles Reinigen bei Produktionsumstellungen.

Sichere Funktion

Die Arbeitsweise ist vom Prinzip der „Archimedischen Schraube“ abgeleitet. Das Dosiervolumen wird durch den Durchmesser und die Steigung einer im Füllrohr rotierenden Schnecke bestimmt. Je nach Drehzahl kann so das Volumen variiert werden. Je nach Produkteigenschaften werden unterschiedliche Schnecken- und Verschlussysteme eingesetzt.



Maßangaben in mm

Technische Daten	SD 25 Servo	SD 50 Servo	SD 80 Servo
Maschinenhöhe*	min. 580 max. 700 mm	min. 700 max. 820 mm	900-950 mm
Maschinenbreite	280 mm	500 mm	630 mm
Maschinentiefe	850 mm	950 mm	1327 mm
Dosiervolumen	0,1-1.000 cm ³	0,2-5.000 cm ³	20-25.000 cm ³
Dosierleistung*	max. 180 Takte/min	max. 160 Takte/min	max. 160 Takte/min
Positioniergenauigkeit*	0,05°	0,05°	0,05°
Schneckendurchmesser	bis max. 35 mm	bis max. 54 mm	bis 100 mm
Energiebedarf	1,5 kW	2,5 kW	3,72 kW
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54
Gewicht	65 kg	130 kg	220 kg
Farbe	RAL 1013/9007	RAL 1013/9007	RAL 1013/9007

*) abhängig von Produkt

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Höchste Dosierpräzision durch gleich bleibenden Produkt-Füllspiegel, konstanten Materialdruck, keine Schüttgewichts-Abweichungen
- Höchste Gewichtsgenauigkeit durch Servo-Antrieb und moderne Elektronik, die eine stufenlose, sehr präzise Einstellung der Schneckenumdrehung ermöglicht
- Produkteinsparung durch reduzierte Überfüllung bei Standardabweichungen von +/- 0,5% und besser
- Kurzfristige Amortisation durch rechenbare Produkteinsparung, oft schon innerhalb eines Jahres
- Edelstahl-Trichter bei Modell SD 25

- Aufklappbarer Aluminiumtrichter mit Sichtfenster bei den Modellen SD 50 und SD 80
- Separater Rührwerksantrieb
- Elektronische Steuerung
- Schneckendrehzahl regelbar

Optionale Ausstattung

- Horizontale Zuführschnecke
- Übergabetrichter
- Produktspezifische Dosierschnecken und Füllrohr-Verschluss-Systeme
- Begasungseinrichtungen für Restsauerstoff unter 1%
- Frequenzgeregelte Version
- Rütteleinrichtungen
- Tendenzsteuerung



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83

E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de