

# VCI 180 Mini-Master VCI 250 Master-Tech



Hohe Leistung,  
neueste Technologie,  
überzeugender Preis

- Kontinuierlich und intermittierend
- Für frei fließende, schüttfähige oder pastöse Produkte aus dem Food- oder Non-Food-Bereich
- Für alle heißsiegelfähigen Hüllstoffe und PE-Folien
- Für Flach-, Seitenfalt- oder Standbodenbeutel mit einem Füllvolumen bis 6000 cm<sup>3</sup>

**Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung**



# VCI 180 Mini-Master / VCI 250 Master-Tech

## Universell einsetzbare Hochleistungsmaschinen

Die VCI 180 Mini-Master/VCI 250 Master-Tech ist eine kontinuierlich und intermittierend arbeitende Verpackungsmaschine für mittlere Beutelgrößen.

Mit der VCI 180/VCI 250 steht der abpackenden Industrie eine vertikale Schlauchbeutelmaschine zur Verfügung, die aufgrund ihrer überzeugenden Ausstattung und einem wohl einzigartigen Preis-Leistungsverhältnis dem Anwender überlegene Produktionsbedingungen erschließt.

Diese Hochleistungsmaschine ist prädestiniert für die wirtschaftliche Verpackung von frei fließenden, schüttfähigen oder pastösen Produkten aus dem Food- und Non-Food Bereich und kann in kontinuierlichen sowie auch alternativ in intermittierendem Modus betrieben werden. Alle heißsiegfähigen Hüllstoffe aber auch PE-Folien können auf der VCI zu Flach-, Seifenfalt- oder Standbodenbeuteln mit einem Füllvolumen bis 6000 cm<sup>3</sup> verarbeitet werden.

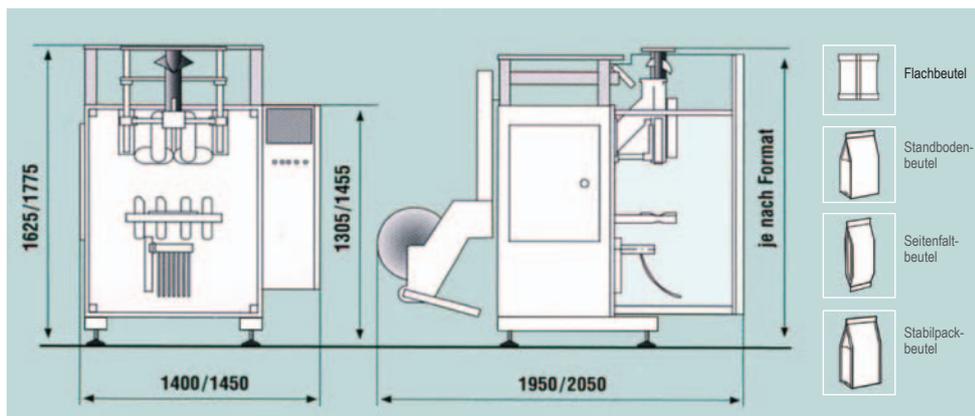
### Produkt schonende und wirtschaftliche Arbeitsweise

Der von der Rolle abgezogene Hüllstoff wird der Formschulter zugeführt, zum Folienschlauch geformt und durch eine Siegelstation an der Längsnaht verschweißt. Ein spezielles Abzugsystem transportiert den Schlauch schonend nach unten zur Verschleißstation.

Hier wird gleichzeitig die Kopfnah des bereits befüllten und die Bodennaht des noch unbefüllten Beutels hergestellt. Die Produkt schonende Befüllung des Beutels erfolgt mit einem geeigneten Dosierer. Eine Besonderheit bei der VCI ist die nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise. Alle Maschinenbewegungen werden über Servomotoren vollzogen.

### Einfache Bedienung, komfortable Umrüstung

Besonders erwähnenswert bei der VCI 180/VCI 250 ist die anwenderfreundliche Bedienung. Alle Maschinenfunktionen werden mittels einer programmierbaren Steuerung überwacht und geregelt. Bis zu 100 Produktionsprogramme können im Speicher installiert werden. Über ein Farb-Touch-Panel kann der Bediener alle notwendigen Parameter regulieren. Eine Logik-Kontrolle verhindert dabei Fehleingaben. Besonders anwenderfreundlich bei der VCI ist, dass das gesamte Maschinenhandling, z.B. Folien- oder Formatwechsel, schnell und bequem von der Vorderseite aus erfolgt.



Technische Daten	VCI 180 Mini-Master	VCI 250 Master-Tech
Maschinenhöhe	1625 mm	1775 mm
Maschinenbreite	1400 mm	1450 mm
Maschinentiefe	1950 mm	2050 mm
Beutbreite	50-180 mm	50-250 mm
Beutlänge	80-350 mm	80-450 mm
Füllvolumen	2000 cm <sup>3</sup>	6000 cm <sup>3</sup>
Folienrollendurchmesser	400 (600) mm	400 (600) mm
Leistung*	bis 180 Beutel/min	bis 150 Beutel/min
Luftbedarf**	40 l/min bei 6 bar	40 l/min bei 6 bar
Energiebedarf	4,5 kW	4,5 kW
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54	IP 54
Gewicht	900 kg	1000 kg
Standardfarbe	RAL 1013 / RAL 9007	RAL 1013 / RAL 9007

\*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, \*\*) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

### Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Kundenspezifische Arbeitsweise - kontinuierlich oder intermittierend
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise
- Einfache, schnelle Formatumrüstung
- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Panel
- Elektronische Regelung der Beutellänge
- Fotozellensteuerung für exakte Positionierung bedruckter Hüllstoffe
- Quersiegelwerkzeuge angetrieben durch Servoantrieb
- Servogeregelter Hüllstoffabzug
- Einstellbare Siegelzeiten
- Motorische Hüllstoffverstellung

- Je nach Beutelgröße einstellbare Öffnungsgrade der Siegelbacken
- Mechanischer Antrieb für Längsbacken
- Maschinengehäuse und Schaltschrank widerstandsfähig lackiert
- Druckluftwartungseinheit
- Bedienerfreundliche Sicherheits-Schutztüren

### Kundenspezifische Optionen

- Impulsausführung für PE-Folien
- Seitenfalteinrichtung
- Automatische Foliensteuerung
- Kantenprofilierung an den Formatsätzen
- Seitlich versetzte Längsnahte
- Edelstahlausführung
- Modem zur Daten-Fernübertragung
- Video Kommunikationssystem



### WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83

E-Mail: [contact@wolf-pack.de](mailto:contact@wolf-pack.de); [www.wolf-pack.de](http://www.wolf-pack.de)