

VD 6 / VD 8 / VD 2 / VD 8 M



Becherdosierer

- Überlegene Dosiertechnik in verschiedenen Formatbereichen von 5 bis zu 7500 ccm
- Produktspezifische Ausführung mit Klappen oder Schleiftellern
- Wirtschaftliches, gewichtsgenaues Befüllen
- Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



Becherdosierer Typ VD 6 / VD 8 / VD 2 / VD 8 M

Zuverlässige Technik für volumetrisches Dosieren

Die Becherdosierer der VD-Baureihe überzeugen durch unübertroffene Wirtschaftlichkeit beim volumetrischen Dosieren von schüttfähigen und frei fließenden Produkten. Angetrieben über ein Stirnradgetriebe mit frequenzgeregeltem Motor- oder Servo-Antrieb werden vorwiegend granuliert und kleinstückige Füllgüter mit einem Volumen von 5 bis 7500 cm³ je nach Größenvariante dieses Modells dosiert.

Der Becherdosierer VD kann als Einzelaggregat (zur direkten Behältnisbefüllung) oder synchronisiert mit einer nachgeschalteten Verpackungsmaschine eingesetzt werden.

Sichere Funktion

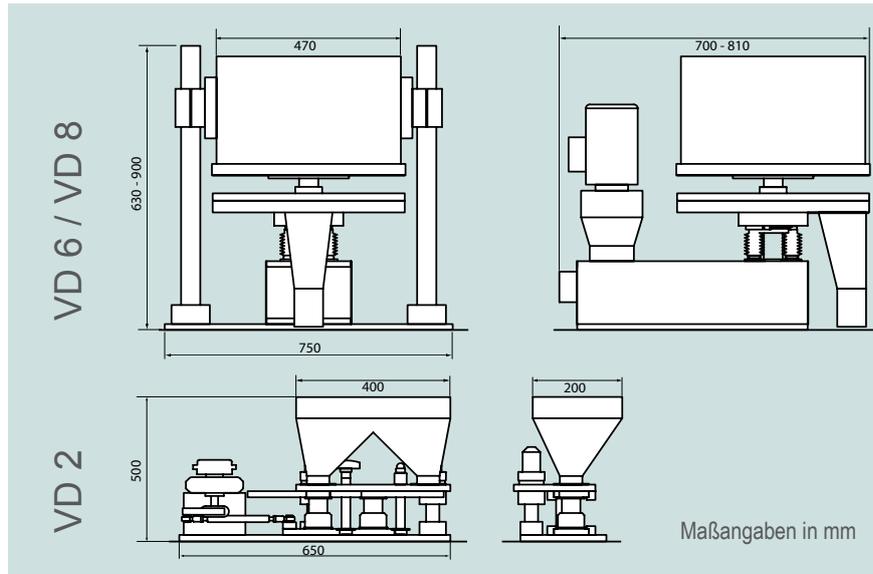
Beim volumetrischen Portionieren wird das Dosiervolumen durch die Becher bestimmt. Ober- und Unterbecher sind teleskopähnlich über einen Stellmotor auf das geforderte Dosiervolumen einstellbar. Die Befüllung und Entleerung erfolgt kontinuierlich während der Rotation des Dosiertellers. Der Produktaufnahmetrichter ist bei frei fließenden Produkten kegelförmig, bei bruchgefährdeten, schwer fließenden Gütern zylindrisch ausgelegt.

Abhängig von der zu dosierenden Menge stehen verschieden große Dosiermodelle zur Verfügung: VD 8 mit 8 variablen Bechern und VD 6 mit 6 größeren Bechern. Je nach Produktbeschaffenheit wird die Ausführung mit Klappenverschluss oder Schleiftellern eingesetzt.



Bei dem **Sondermodell VD 2** erfolgt die Dosierung mittels pneumatischer Betätigung über zwei ebenfalls größenverstellbare Becher.

Für das Dosieren besonders kleiner Produktmengen – 5 bis 50 cm³ – steht die Spezialausführung **VD 8 M** (M=Micro) zur Verfügung, die mit einer Größe von ca. 500 x 300 x (H) 500 mm die eingestellten Produktmengen bei bis zu 100 Takten/min. portionieren kann, ebenfalls über pneumatische Betätigung.



Technische Daten	VD 6 K / VD 6 S	VD 8 K / VD 8 S	VD 2
Maschinenhöhe	ca. 800 mm	min. 630 - max. 900 mm*	500 mm
Maschinenbreite	750 mm	750 mm	200 mm
Maschinentiefe	700 mm	800 mm	650 mm
Dosiervolumen	10-7500 cm ³	10-2000 cm ³	5-200 cm ³
Dosierleistung*			max. 60 Takte/min*
- mit Klappenverschluss	65 Takte/min*	80 Takte/min*	
- mit Schleifteller	120 Takte/min*	160 Takte/min*	
Dosiergenauigkeit*	± 0,2-2 %	± 0,2-2 %	± 0,2-2 %
Trichterdurchmesser	470 mm*	470 mm*	400 x 200 mm*
Energiebedarf	0,55 kW	0,55 kW	nur pneumatisch
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz		nur Luftanschluss
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54
Gewicht	170 kg	110 kg	20 kg
Farbe	RAL 1013/9007	RAL 1013/9007	RAL 1013/9007

*) abhängig von Produkt

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Höchste Wirtschaftlichkeit und Funktionssicherheit durch frequenzgeregelte Antriebstechnik
- Robuste Konstruktion, Einsatz langzeitgetesteter Baugruppen
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise
- Hohe Leistung bis zu 160 Dosierungen/Minute durch Schleifteller-Dosier-System
- Genaue Befüllung, Abweichungen je nach Produkt 0,2 – 2%

- Produktberührende Teile aus Edelstahl
- Schnelle Amortisation
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Optionale Ausstattung

- Tendenzsteuerung
- Abstreifbürsten
- Rührwerk
- Niveaubastung
- Staubschutzgehäuse
- Einfach austauschbare zusätzliche Bechersätze
- Bechersätze aus Edelstahl oder Kunststoff



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar
Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83
E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de