

VPC 250



Hohe Leistung,
neueste Technologie,
überzeugender Preis

- Kontinuierlich und intermittierend
- Für frei fließende, schüttfähige oder pastöse Produkte aus dem Food- oder Non-Food-Bereich
- Für alle heißsiegelfähigen Hüllstoffe und PE-Folien
- Für Flach-, Seitenfalt- oder Standbodenbeutel mit einem Füllvolumen bis 6000 cm³

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



VPC 250

Neuentwicklung der universell einsetzbaren Hochleistungsmaschinen

Die VPC 250 ist eine kontinuierlich und intermittierend arbeitende Verpackungsmaschine für mittlere Beutelgrößen.

Mit der VPC 250 steht der abpackenden Industrie eine vertikale Schlauchbeutelmaschine zur Verfügung, die aufgrund ihrer überzeugenden Ausstattung und einem wohl einzigartigen Preis-Leistungsverhältnis dem Anwender überlegene Produktionsbedingungen erschließt.

Diese Hochleistungsmaschine ist prädestiniert für die wirtschaftliche Verpackung von frei fließenden, schüttfähigen oder pastösen Produkten aus dem Food- und Non-Food Bereich und kann in kontinuierlichem sowie auch alternativ in intermittierendem Modus betrieben werden. Alle heißsiegelfähigen Hüllstoffe aber auch PE-Folien können auf der VPC zu Flach-, Seifenfalt- oder Standbodenbeuteln mit einem Füllvolumen bis 6000 cm³ verarbeitet werden.

Produkt schonende und wirtschaftliche Arbeitsweise

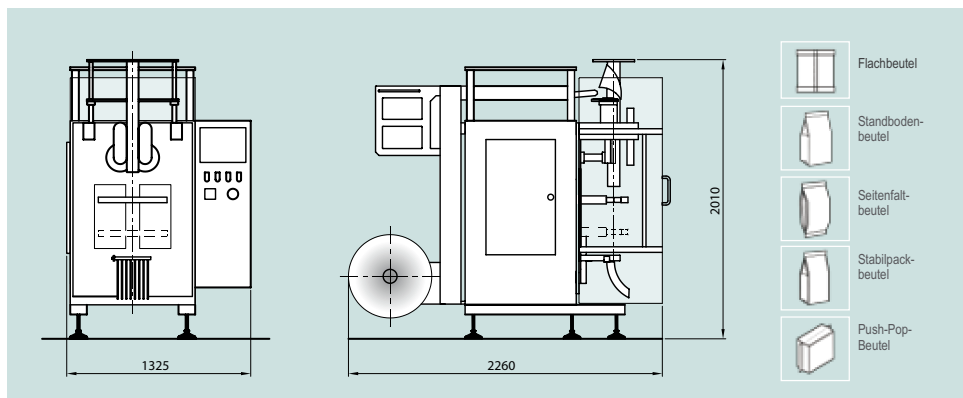
Der von der Rolle abgezogene Hüllstoff wird über eine voll einstellbare Schwinde der Formschulter zugeführt, zum Folien-schlauch geformt und durch eine Siegelstation an der Längsnaht verschweißt. Ein spezielles, optimiertes Abzugssystem mit pneumatischer Spanneinrichtung und automatischer Anpassung der Riemen an das Füllrohr transportiert den Schlauch schonend nach unten zur Verschleißstation.

Hier wird gleichzeitig die Kopfnahse des bereits befüllten und die Bodennaht des noch unbefüllten Beutels hergestellt. Die Produkt schonende Befüllung des Beutels erfolgt mit einem geeigneten Dosierer. Die Bewegungen der nahezu verschleiß- und wartungsfreien Maschine werden über Servomotoren vollzogen.

Das neue Design, das einerseits aufgrund entsprechender Vorbereitung die Nachrüstbarkeit wesentlicher Optionen erleichtert, entspricht andererseits - insbesondere im Produktionsbereich der Maschine - höchsten Hygieneanforderungen.

Einfache Bedienung, komfortable Umrüstung

Besonders erwähnenswert bei der VPC ist die anwenderfreundliche Bedienung. Alle Maschinenfunktionen werden mittels einer programmierbaren Steuerung überwacht und geregelt. Bis zu 100 Produktionsprogramme können im Speicher installiert werden. Über ein Farb-Touch-Panel kann der Bediener alle notwendigen Parameter regulieren. Eine Logik-Kontrolle verhindert dabei Fehleingaben. Besonders anwenderfreundlich bei der VPC ist, dass das gesamte Maschinenhandling, z.B. Folien- oder Formatwechsel, schnell und bequem von der Vorderseite aus erfolgt.



Technische Daten	VPC 250 HS
Maschinenhöhe	2010 mm
Maschinenbreite	1325 mm
Maschinentiefe	2260 mm
Beutelbreite	50-250 mm
Beutellänge	80-450 mm
Füllvolumen	6000 cm³
Folienrollendurchmesser	600 mm
Leistung*	bis 150 Beutel/min
Luftbedarf**	40 l/min bei 5 bar
Energiebedarf	4,5 kW
Netzanschluss	400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	1000 kg
Standardfarbe	RAL 1013/9006/9007

*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, **) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Kundenspezifische Arbeitsweise - kontinuierlich oder intermittierend
- Nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise
- Einfache, schnelle Formatumrüstung
- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Panel
- Elektronische Regelung der Beutellänge
- Fotozellensteuerung für exakte Positionierung bedruckter Hüllstoffe
- Quersiegelwerkzeuge angetrieben durch Servoantrieb
- Servogeregelter Hüllstoffabzug
- Einstellbare Siegelzeiten
- Motorische Hüllstoffverstellung

- Je nach Beutelgröße einstellbare Öffnungsgrade der Siegelbacken
- Mechanischer Antrieb für Längsbacken
- Bis 600 mm Folienbreite für Seifenfalt- und Standbodenbeutel
- Einseitig aufgehängte pneumatische Folien-spannwelle
- Sicherheits-Schutztüren

Kundenspezifische Optionen

- Impulsausführung für PE-Folien
- Optimierte Seifenfalteinrichtung
- Automatische Foliensteuerung
- Kantenprofilierung an den Formatsätzen
- Seitlich versetzte Längsnahte
- Edelstahlausführung
- Modem zur Daten-Fernübertragung
- Video Kommunikationssystem



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar
Tel. +49 (0)6404-91 82-0, Fax +49 (0)6404-91 82-83
E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de