

VPD 250



Das überzeugend zuverlässige
und kostengünstige Konzept
für Beutel bis 6 Liter

- Für exakt geformte Beutel verschiedener Typen
- Leistungsstark bei niedrigen Kosten
- Bis zu 6 Liter Füllvolumen
- Intermittierende Arbeitsweise

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



VPD 250

Weiterentwicklung anspruchsvoller Technik zur kostengünstigen Beutelherstellung

Die VPD 250 ist bei der Beutel-Herstellung im mittleren Formatbereich wohl eine der leistungsstärksten und kostengünstigsten Vertikal-Maschinen am Verpackungsmarkt. Die intermittierend arbeitende Maschine überzeugt durch ihre Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit bei der Verpackung von frei fließenden, schüttfähigen und pastösen Produkten aus dem Food- und Non-Food-Bereich. Alle heißsiegelfähigen Hüllstoffe können verarbeitet werden. Herzustellen sind Flach-, Seitenfaltbeutel und Standboden-Packungen sowie kantengesiegelte Beutel (Stabil-Pack) mit bis zu 6000 cm³ Füllvolumen.

Sichere Funktion – wirtschaftliche Arbeitsweise

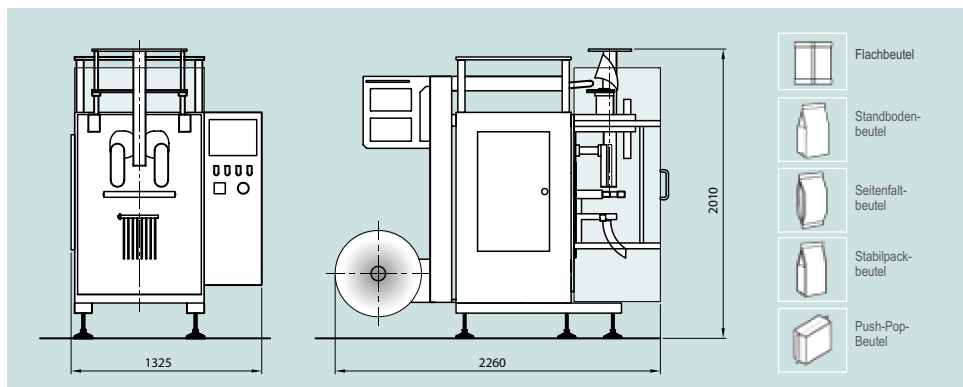
Der Hüllstoff wird über eine voll einstellbare Schwinge der Formschulter zugeführt, zum Schlauch geformt, an der Längsnaht versiegelt und mit einem speziellen, optimierten, von 2 Servo-Motoren angetriebenen Abzugssystem mit pneumatischer Spanneinrichtung und automatischer Anpassung der Riemen an das Füllrohr der Quersiegelstation zugeführt, wo der Beutel verschlossen wird. Die Produktdosierung erfolgt exakt nach der Bodennaht-Siegelung über synchron getaktete Dosiereinrichtungen (z.B. Becher- oder Schneckendosierer, Waagen oder Pumpen).

Angetrieben von Servomotoren werden alle Maschinenfunktionen höchst effizient und präzise ausgeführt. Die nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise der VPD 250 ermöglicht einen besonders kostengünstigen Abpackprozess.

Das neue Design, das einerseits auf Grund entsprechender Vorbereitung die Nachrüstbarkeit wesentlicher Optionen erleichtert, entspricht andererseits - insbesondere im Produktionsbereich der Maschine - höchsten Hygieneanforderungen.

Einfache, komfortable Bedienung

Alle Produktions-Parameter und Maschinenfunktionen werden über eine SPS-Steuerung überwacht, geregelt und optimiert. Die vom Anwender geforderten Produktionsdaten sind bereits fest im Programm-Speicher installiert (bis zu 100 Programmen) und können bei Produktionsstart einfach per Knopfdruck aufgerufen werden. Über ein Touch-Screen-Panel kann der Bediener noch Parameter wie Leistung, Format, Dosiermenge und -zeitpunkt sowie Siegeltemperatur oder den Folienlauf überwachen und regulieren. Eine bedienerfreundliche Anzeige verhindert dabei Fehleingaben.



Technische Daten	VPD 250 Heißsiegelung	VPD 250 Impuls
Maschinenhöhe	2010 mm	2010 mm
Maschinenbreite	1325 mm	1325 mm
Maschinentiefe	2260 mm	2260 mm
Beutelbreite	50-250 mm	50-250 mm
Beutellänge	50-400 mm	50-400 mm
Füllvolumen	6000 cm ³	6000 cm ³
Folienrollendurchmesser	600 mm	600 mm
Leistung*	100 Beutel/min	80 Beutel/min
Luftbedarf**	40 l/min bei 5 bar	400 l/min bei 5 bar
Energiebedarf	4,5 kW	5,5 kW
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54	IP 54
Gewicht	1050 kg	1100 kg
Standardfarbe	RAL 1013/9006 /9007	RAL 1013/9006 /9007

*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, **) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- Schnelle, einfache Formatumrüstung
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Screen-Panel
- Störstellenanzeige im Display
- Elektronische Regelung für Siegelwerkzeuge
- Elektronische Regelung für Beutellänge
- Elektronische Überwachung für Siegeltemperatur und Beutellänge
- Fotozellensteuerung für bedruckte Hüllstoffe
- Querbackenantrieb durch Servomotor
- Hüllstoffabzug frequenz- oder servogeregelt
- Längsbacken pneumatisch betätigt
- Hüllstoffabzug schnell öffnend zum schnellen Hüllstoff- bzw. Formatwechsel
- Motorische Hüllstoff-Querverstellung direkt am Formateinlauf

- Trennmesser pneumatisch betätigt
- Bis 600 mm Folienbreite für Seitenfalt- und Standbodenbeutel
- Einseitig aufgehängte pneumatische Folien-spannwelle
- Geschlossenes Maschinengehäuse, Innenraum staubgeschützt
- Bedienerfreundliche Sicherheits-Schutztüren

Kundenspezifische Optionen

- Impulsschweißung für PE-Folien
- Optimierte Seitenfalteinrichtung
- Automatische Foliensteuerung
- Kantenprofilierung an den Formatsätzen
- Kantensiegelung (Stabil-Pack)
- Seitlich versetzte Längsnahte
- Edelstahlausführung
- Modem zur Daten-Fernübertragung
- Video Kommunikationssystem



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)6404-91 82-0, Fax +49 (0)6404-91 82-83

E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de