

VPP 350/VPP 450



Das überzeugend zuverlässige
und kostengünstige Konzept
für großformatige Beutel bis 20 Liter

- Leistungsstark bei niedrigen Kosten
- Kompakte Bauweise für großformatige Beutel
- Bis zu 15 bzw. 20 Litern Füllvolumen
- Intermittierende Arbeitsweise

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



VPP 350/VPP 450

Anwenderorientierte Technik zur kostengünstigen Beutelherstellung im mittleren bis großen Formatbereich

Die VPP 350 / VPP 450 ist bei der Herstellung von Beuteln im größeren Formatbereich wohl eine der leistungsstärksten und kostengünstigsten Vertikal-Maschinen am Verpackungsmarkt. Die intermittierend arbeitende Maschine überzeugt durch ihre Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit bei der Verpackung von Food- und Non-Food-Produkten. Alle heißsiegelfähigen Hüllstoffe können verarbeitet werden. Herzustellen sind Flach-, Seitenfaltbeutel und Standboden-Packungen sowie auf der VPP 350 kantengesiegelte Beutel (Stabil-Pack) mit bis zu 15.000 bzw. 20.000 cm³ Füllvolumen.

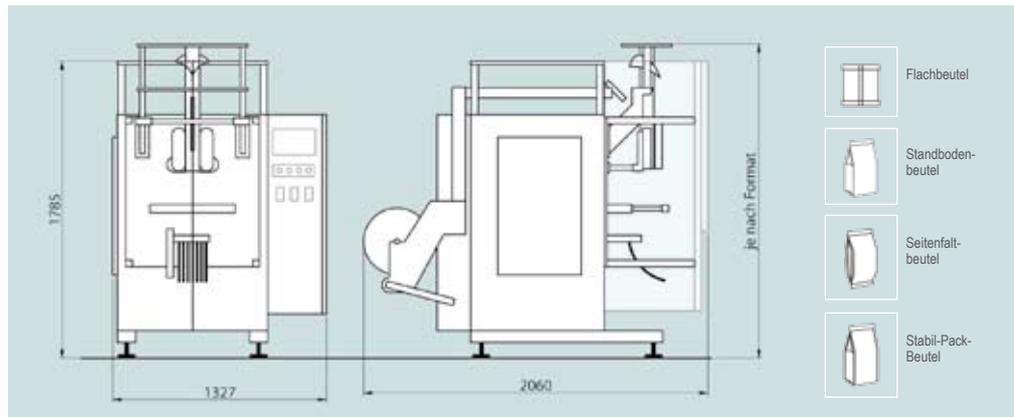
Sichere Funktion – wirtschaftliche Arbeitsweise

Der Hüllstoff wird der Formschulter zugeführt, zum Schlauch geformt, an der Längsnaht versiegelt und mit einem frequenz- oder servogeregelten Abzugssystem der Quersiegelstation zugeführt, wo der Beutel verschlossen wird. Die Produktdosierung erfolgt exakt nach der Bodennaht-Siegelung über synchron getaktete Dosiereinrichtungen (z.B. Becher- oder Schneckendosierer, Waagen oder Pumpen). Angetrieben von Servomotoren werden alle Maschinenfunktionen höchst effizient und präzise ausgeführt.

Die nahezu verschleiß- und wartungsfreie Arbeitsweise der VPP 350 / VPP 450 ermöglicht einen besonders kostengünstigen Abpackprozess.

Einfache, komfortable Bedienung

Alle Produktions-Parameter und Maschinenfunktionen werden über eine SPS-Steuerung überwacht, geregelt und optimiert. Die vom Anwender geforderten Produktionsdaten sind bereits fest im Programm-Speicher installiert (bis zu 100 Programmen) und können bei Produktionsstart einfach per Knopfdruck aufgerufen werden. Über ein Farb-Touch-Screen-Panel kann der Bediener noch Parameter wie Leistung, Format, Dosiermenge und -zeitpunkt sowie Siegeltemperatur oder den Folienlauf überwachen und regulieren. Eine bedienerfreundliche Anzeige verhindert dabei Fehleingaben.



Technische Daten	VPP 350 HS	VPP 350 IMP	VPP 450 HS	VPP 450 IMP
Maschinenhöhe	2000-2100 mm	2000-2100 mm	2350-2450 mm	2350-2450 mm
Maschinenbreite	1530 mm	1530 mm	1630 mm	1630 mm
Maschinentiefe	2060 mm	2060 mm	2360 mm	2360 mm
Beutbreite	80-350 mm	80-350 mm	100-450 mm	100-450 mm
Beutellänge	100-550 mm	100-550 mm	100-650 mm	100-650 mm
Füllvolumen	15.000 cm ³	15.000 cm ³	20.000 cm ³	20.000 cm ³
Folienrollen-Ø	max. 600 mm	max. 600 mm	600 mm	600 mm
Leistung*	80 Beutel/min	60 Beutel/min	60 Beutel/min	60 Beutel/min
Luftbedarf**	50 l/min / 5 bar	400 l/min / 5 bar	80 l/min / 5 bar	500 l/min / 5 bar
Energiebedarf	4,5 kW	6,5 kW	5,5 kW	7,5 kW
Netzanschluss	400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz			
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Gewicht	1200 kg	1200 kg	1400 kg	1400 kg
Standardfarbe	RAL 1013/9007	RAL 1013/ 9007	RAL 1013/ 9007	RAL 1013/ 9007

*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, **) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Kompakte, bedienerfreundliche Bauweise
- Robuste Konstruktion
- Schnelle, einfache Formatumrüstung
- SPS-Steuerung
- Farb-Touch-Screen-Panel
- Störstellenanzeige im Display
- Elektronische Regelung für Siegelwerkzeuge
- Elektronische Regelung für Beutellänge
- Elektronische Überwachung für Siegeltemperatur und Beutellänge
- Fotozellensteuerung für bedruckte Hüllstoffe
- Querbackenantrieb durch Servomotor
- Hüllstoffabzug frequenz- oder servogeregelt
- Hüllstoffabzug schnell öffnend zum schnellen Hüllstoff- bzw. Formatwechsel

- Motorische Hüllstoff-Querverstellung direkt am Formateinlauf
- Geschlossenes Maschinengehäuse, Innenraum staubgeschützt
- Bedienerfreundliche Sicherheits-Schutztüren

Kundenspezifische Optionen

- Impulsschweißung für PE-Folien
- Seitenfalteinrichtung
- Automatische Foliensteuerung
- Kantenprofilierung an den Formatsätzen
- Kantensiegelung (Stabil-Pack)
- Seitlich versetzte Längsnähte
- Edelstahlausführung
- Schrägbauweise für bruchgefährdete Produkte
- Modem zur Daten-Fernübertragung



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83

E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de